

技术数据表



ALCOM PC 740/4 GF20 UV WT1105-13LD

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	20 % 玻纤,特殊填料,抗UV
特殊功能	半透明,光散射,高光散射
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,透光部件
典型应用	灯罩,显示元件,操作元件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 290-320 °C 注塑模具温度 80-130 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	5800	MPa	ISO 178
弯曲强度	150	MPa	ISO 178
拉伸模量	6000	MPa	ISO 527
断裂应力	95	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	145	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	140	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	11	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1340	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94

技术数据表



ALCOM PC 740/4 GF20 UV WT1105-13LD

1.5mm厚度时的燃烧性

灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)

灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)

HB

通过

通过

class

-

-

UL 94

DIN EN 60695

DIN EN 60695

光学特性

光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)

53

%

ISO 13468

光透射率总量T(Y) (d=2.0mm, A, 2°)

37

%

ISO 13468

光透射率总量T(Y) (d=3.0mm, A, 2°)

27

%

ISO 13468

光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°)

21

%

ISO 13468

雾度 T(Y) (d=1.0 mm, A, 2°)

95.5

%

ISO 13468

雾度T(Y) (d=2,0 mm, A, 2°)

95.5

%

ISO 13468

雾度T(Y) (d=3,0 mm, A, 2°)

95.5

%

ISO 13468

雾度(d=4,0 mm, A, 2°)

95.5

%

ISO 13468

反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°)

47

°

-

反射50%的角度值T(Y) (d=2,0mm, A, 2°)

60

°

-

反射50%的角度值T(Y) (d=3,0mm, A, 2°)

62

°

-

反射50%的角度值T(Y) (d=4,0mm, A, 2°)

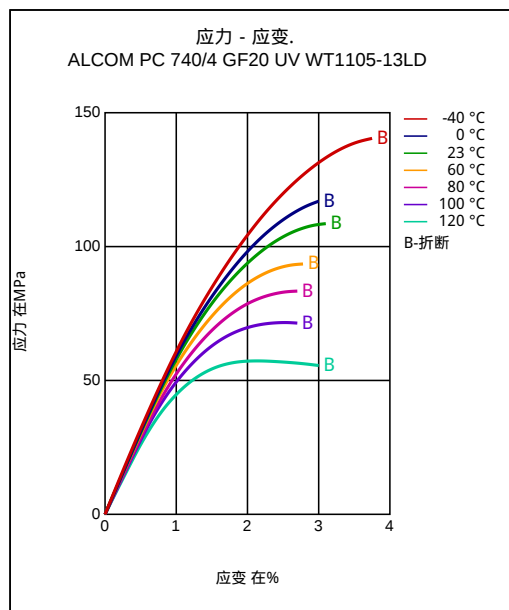
63

°

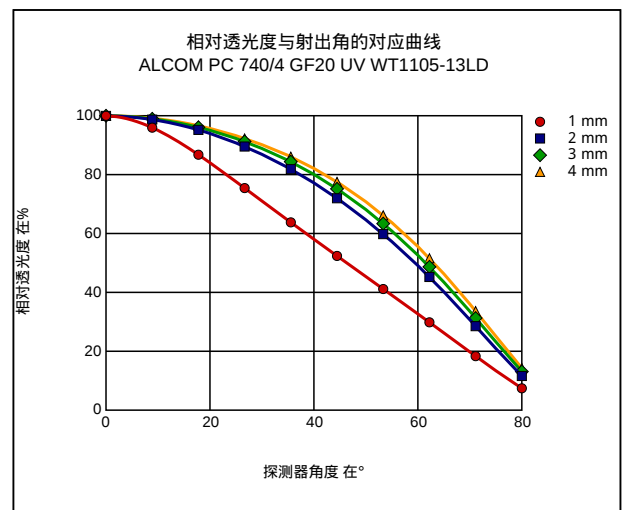
-

函数

应力 - 应变.



相对透光度与射出角的对应曲线



技术数据表

Alcom[®]

ALCOM PC 740/4 GF20 UV WT1105-13LD

MOCOM

光谱

